

Especificación

EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B	AWS A5.5	AWS A5.5M
E 46 3 1Ni C 2 5	E 55 10-P1 A U	E8010-P1	E5510-P1

Características y campo de aplicación

Electrodo celulósico para aplicaciones en vertical descendente en tuberías de gran diámetro y alta resistencia, altamente económico comparado con los electrodos convencionales para vertical ascendente, especialmente recomendado para paso caliente y capas de relleno. BÖHLER FOX CEL 80 - P provee una mayor intensidad de arco y mayor fluidez en la soldadura comparado con el bien conocido BÖHLER FOX CEL 85. BÖHLER FOX CEL 85 se utiliza en aplicaciones de gas amargo (HIC-Test acc. to Nace TM-02-84) los valores de ensayo de prueba para SSC-también están disponibles.

Materiales base

L415NB - L485NB - L415MB - L485MB

API Spec. 5L: X56, X60, X65, X70

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Si	Mn	Ni
0.15	0.15	0.7	0.8

Propiedades mecánicas del depósito

Condición	Resistencia a la Tracción R _m MPa	Límite de Cedencia R _e MPa	Alargamiento A (L ₀ = 5d ₀) %	Tenacidad Charpy V ISO-V KV J		
				20 °C	-20 °C	-30 °C
u	580 (550 - 680)	490 (≥ 460)	23 (≥ 20)	90	80	60 (≥47)

u = Sin tratamiento térmico

Instrucciones para soldar

Las uniones a soldar deben tener una preparación que permita tener un libre acceso al electrodo, precalentar de acuerdo al procedimiento calificado que se esté usando o de acuerdo al carbono equivalente del material base. Re horneado no recomendado.

Posiciones de soldadura



Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	3.2 x 350	4.0 x 350	5.0 x 350
Amperaje	(A)	60-130	100-180	140-210

Aprobaciones

TÜV (11181.), CE

Presentaciones

Stapac (Caja de cartón)

Caja de cartón de 19kg / 2 latas de 9.5 kg aproximadamente

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.