

Especificación

AWS A5.10	EN ISO 18273
ER4043	S Al 4043A (AISi5(A))

Campo de aplicación

Alambres sólido para unión aleaciones AISi con un contenido de Silicio arriba de 7%, así como para unión de diferentes aleaciones de aluminio tales como : AlMgSi0,5 , AlMgSi1 , AlSi7Mg, AlSi5Mg.

Características

Tiene un baño de fusión muy fluido. Materiales y piezas de fundición de placas más gruesas requieren un precalentamiento a 150-200°C (302-392°F).

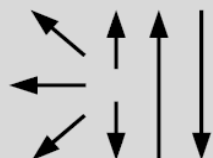
Análisis estándar del depósito (% en peso)

Al	Si	Fe	Cu	Mg	Ti	Mn	Zn
Resto	4.5 - 6.0	<0.6	<0.3	<0.2	<0.15	<0.15	<0.1

Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la tensión	Alargamiento	Temperatura de trabajo
MPa	%	(°C)
> 120	8	573 – 625°C

Posiciones de Soldadura



Tipos de Corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

Gas de protección (ver EN ISO 14175)

Argón 100%, EN ISO 14175:I1, I3

Presentaciones

Stapac (caja de cartón)

1.0 mm	1.2 mm	1.6 mm
--------	--------	--------

Bobina de aproximadamente 7 kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.