

Especificaciones

EN ISO 21952-B	AWS A5.28
W 1CM	ER80S-B2

Campo de aplicación

UNION ER 80S-B2 es un alambre sólido de baja aleación recubierto con cobre, tiene un contenido de 1.25% Cr y 0.5% Mo. Se emplea para soldar aceros resistentes a la termofluencia, aplicándose en la industria química, como el proceso de síntesis de amoníaco, en intercambiadores de calor, calderas, tuberías y contenedores a presión bajo temperaturas de operación de 550 °C.

Union ER80S-B2, se emplea para soldar los siguientes materiales:

A182 F11 y F12

A199 T11

A200 T11

A213 T11 y T12

A335 P11 y P12

A234 WP11 y WP12

A387 Gr 11 y 12

A217 WC6 y WC11

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Cr	Cu	Mn	Mo	P	Si	S
< 0.08	< 1.30	< 0.12	< 0.60	< 0.50	< 0.01	< 0.60	< 0.01

Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la Tracción MPa	Límite de Cedencia 0.2% MPa	Alargamiento (l = 4d) %	Tenacidad Charpy en V (20 °C) Joules
> 570	> 460	> 23	> 150

Posiciones de soldadura

Tipos de Corriente

Corriente Directa / Electrodo Negativo (DC/EN) (= -)



Parámetros recomendados

Electrodo	Ø x L (mm)	2.5 x 300	3.2 x 300	4.0 x 350	5.0 x 400
Amperaje	(A)	50 - 70	70 - 100	90 - 120	120 - 160

Presentaciones

StaPac (caja de cartón)

Caja de 20 kg, 4 tubos de 5kg

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.