

Especificaciones

EN ISO 21952-A	EN ISO 21952-B	AWS A 5.28	Wst.-Nr.
G CrMo1Si	G 55 M21 1CM3	ER80S-G	1.7339

Campo de aplicación

Union I CrMo, alambre sólido de baja aleación utilizable tanto con CO₂ y con mezcla de gas, las aplicaciones incluyen la soldadura de aceros resistentes al creep (termofluencia) en calderas, tanques, tuberías y construcción de reactores.

UNION I CrMo se utiliza para soldar entre otros, los siguientes materiales:

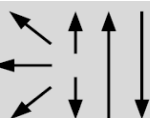
1.7335-13CrMo4-5; 1.7262-15CrMo5; 1.7218-25CrMo4; 1.7225-42CrMo4; 1.7354-G22CrMo5-4; 1.7357-G17CrMo5-5 ASTM A 182 Gr.F12; A 193 Gr.B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr.WP11; A335 Gr. P11 y P12; A 335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12

Análisis estándar del depósito (% en peso)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.09	0.60	1.05	1.10	0.50

Propiedades mecánicas del depósito

Resistencia a la Tracción	Límite de Cedencia 0.2%	Rp	Alargamiento (l₀ = 5d₀)	Resistencia al Impacto
MPa	MPa		%	ISO-V KV J + 20°C
560	450		22	80

Posiciones de soldadura

Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP) (= +)

Gas de protección M21* (EN ISO 14175) M1 - M3 und C1

* Se puede soldar con CO₂, en este caso las propiedades mecánicas van a cambiar.

Presentaciones

0.8 mm	1.0 mm	1.2 mm
Bobina de 18 kg	Bobina de 18 kg	Bobina de 18 kg

Aprobaciones

TÜV (00905), DB (42.132.19), CE

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.