

Alambre tubular autoprotegido tipo flux cored, para la reconstrucción de desgastes en piezas de acero al alto manganeso o aceros no aleados y de baja aleación.

## Especificación

<b>DIN 8555</b>	<b>EN 14700</b>	<b>AWS A 5.21</b>
<b>MF 7-GF-200-KP</b>	<b>T Fe9-200</b>	<b>ERFeMn-Cr</b>

## Campo de aplicación

Alambre desarrollado para la reconstrucción de piezas fabricadas en acero al alto manganeso (14 % Mn), por ejemplo: para la unión y revestimientos de conos de trituradora, martillos de trituradora, barras de impacto, reconstrucción de dientes de pala, sapos y agujas de vías de ferrocarril, etc. Así como en el revestimiento de aceros no aleados y de baja aleación sujetos a altas cargas de compresión e impacto.

## Características

Aleación totalmente austenítica con adición importante de cromo que mejora su resistencia a la corrosión y a la fricción, endurecible por trabajo en frío, tenaz y resistente a la fisuración.

## Análisis estándar del depósito ( % en peso )

C	Mn	Si	Cr	Fe
0.37	16.00	0.40	12.80	Resto

## Propiedades mecánicas

Dureza de depósito de soldadura pura: 175 - 225 HB y después de endurecida por el trabajo aproximadamente 50 - 55 HRC

## Instrucciones para soldar

Limpiar el área a recuperar de material laminado o endurecido, en piezas de acero al alto manganeso (14%) no se debe precalentar, la temperatura entre pases no deberá exceder de 250 °C (por efecto del calor aportado por la soldadura). De ser necesario, se deberá enfriar la pieza entre pasos, soldar la pieza dentro de un recipiente con agua dejando fuera de la misma la zona a reparar. El depósito presenta buen maquinado con herramienta de carburo de tungsteno, no es posible aplicar el corte oxiacetilénico y no hay límite del espesor a revestir cuidando la indicación descrita en esta hoja. Utilice técnica de arrastre para aplicar la soldadura conservando el stick-out que se menciona en la tabla de parámetros.

## Posiciones de soldadura



## Tipos de corriente

Corriente Directa / Electrodo Positivo (DC/EP)(= +)

## Parámetros recomendados

Diámetro	1.6	2.4	2.8
Amperaje (A)	150 - 250	250 - 300	300 - 350
Voltaje (V)	26 - 30	26 - 30	26 - 30
Stick - out (mm)	35 - 40	35 - 40	35 - 40

## Presentaciones

Presentación Estándar	Otras Presentaciones*
Bobina de 15 Kgs.	Bobina de 15 Kgs., tambor de 200 Kgs.
	* Consultar previamente con su Representante Técnico

Los datos e información contenidos en esta ficha técnica son exclusivamente para dar orientación acerca de la aplicación de ciertos productos. El usuario es totalmente responsable de la debida utilización de dichos productos para dar cumplimiento con los estándares, especificaciones, procedimientos de mantenimiento y códigos de construcción, fabricación, montaje o reparación aplicables.